流入風速代替法

前面開口部面積を制限して流入風速を測定する代替試験

根拠・方法・合格値	規格 <jis 3800:2021="" 6.5.3="" 9.6.6.4="" k=""></jis>				
キャビネット製造会社	株式会社 日本医化器械製作所				
代替法認定番号	NK2024K02				
承認年月日	2024.6.21				
形式番号	VH-1304BH-2A2(JACA48-2021 形式認証品 認定番号:NK-04-24)				
本方法での承認換算係数	K =0.602				
	※流入風速測定基準である排気口での				
	風量測定値より算出した換算係数です。				

測定器(推奨):

測定器	社名	日本カノマックス(株)	表示器型式	6501-00				
			プローブ型式	6543 (無指向性)				
測定レンジ	0.01~5.00 m/s							

キャビネットの前処理: 前面パネルの開口高さを150mm に設定する。

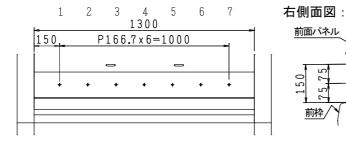
前面パネル下端手前の頂点と前枠奥の頂点を線で結んだ

下から 75mm の位置にて測定する。

測定方法: 各点にて測定した風速値を基に下記の表に数値を記入して判定を行う。

各点の測定値は20秒平均値とする。(計測時間1秒×20回の平均)

正面図:



結果:

流入風速										
測定値	測定点 1	測定点2	測定点3	測定点 4	測定	≧点 5	測定点 6	測定点7		
m/s										
平均值	① $[V_q]$							m/s		
選定値	4 [V _n]		0.530 m/s	換算係	系数	2 [K]]	0.602		
平均流入風速 $V_{\mathbf{i}} = V_{q} \times K$		3 = 1 × 2					m/s			
選定値との差		5 = 3 - 4					m/s			
判定		⑤ ≦ 0.025		(Ye	s, N	o) If no -	→ 再検査			