

流入風速代替法

前面開口部に風量計を用いた代替試験

根拠・方法・合格値	規格<JIS K 3800:2021 6.5.3 9.6.6.2>
キャビネット製造会社	株式会社 日本医化器械製作所
代替法認定番号	NK2024K01
承認年月日	2024.6.21
形式番号	VH-1304BH-2A2 (JACA48-2021 形式認証品 認定番号:NK-04-24)
本方法での承認換算係数	K=1.104 ※流入風速測定基準である排気口での 風量測定値より算出した換算係数です。

測定器（推奨）：

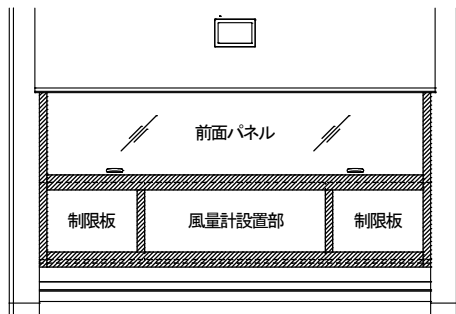
測定器	社名	TSI 社	フード寸法	255×535 mm
			型式	8380
測定レンジ	0.7～70.8 m ³ /min			

キャビネットの前処理： 前面パネルの開口高さを 250mm に設定する。

前面開口部に風量計と制限板を貼付け、周囲をテープで塞ぐ。

測定方法： 5 回測定した風量値を基に下記の表に数値を記入して判定を行う。

正面図：



※斜線部、ガムテープ貼り

結果：

流入風量					
測定値	1 回目	2 回目	3 回目	4 回目	5 回目
m ³ /min					
平均値	m ³ /min			① [Q _e]	m ³ /s
間口	1.300 m	開口高さ	0.250 m	前面開口面積	② [S _f] 0.325 m ²
選定値	⑤ [V _n] 0.530 m/s		換算係数		③ [K] 1.104
平均流入風速	$V_i = \frac{Q_e}{S_f} \times K$		④ = $\frac{①}{②} \times ③$		m/s
選定値との差			⑥ = ④ - ⑤		m/s
判定			⑥ ≤ 0.025		(Yes, No) If no → 再検査